

599DGT-AW

Elektronikus nyomatékulcs nyomaték és szög leolvasással, és vezeték nélküli adatátvitellel

CE




UNI EN ISO 6789

Jellemzők:

- Meghúzási típusok: nyomaték, szög, nyomaték + szög
- Kettős mérési mód: csúcs és maradvány
- Fény-, és szaggatott hangjelzés mellett érezhető rezgés tájékoztat a nyomaték vagy a szögérték eléréséről
- Az utolsó 999 csúcs nyomaték és/vagy szög értékek tárolhatók és megjeleníthetők
- 9 előre beállítható és menthető mód
- Kétirányú vezeték nélküli tömeges adatátvitel tömeges a nyomatékulcs és a szoftver között, utólag és valós időben
- Biztonsági gombreteszelés
- A nyomatékulcs a szoftverrel adott felhasználóhoz társítható
- Követhető meghúzási adatok. A szoftver lehetővé teszi a dátum és az időpont, a szerszám sorszámát, a beállított meghúzási értéket, az elért érték rögzítését, és a felhasználói azonosítóhoz társítását
- Egyedi adatfeldolgozó szoftver közvetlen, könnyen leolvasható OK/NG (JÓ/ROSSZ) eredménnyel és valós idejű grafikon megjelenítés
- Csúszásmentes kétkomponensű markolat
- Nyomatékulcs + 9 nyelvű szoftver
- Tartozék: 3 db AA - 1.5V elem, vezeték nélküli vevőegység és szoftver USB kulcs



	art.	Nm	Kgfm	lbf.ft	■	D mm	A mm	L mm	■ kg	■ kg
005990702	599DGT-AW/30	6÷30	0,6÷3	4,5÷22	1/4	23,7	20,4	410	0,8	0,1
005990713	599DGT-AW/135	27÷135	2,7÷13,5	20÷100	3/8	30,5	27	445	1	1,0
005990734	599DGT-AW/340	68÷340	6,8÷34	50÷250	1/2	40	37	615	1,5	1,0

